

TRACTEL DLA ENERGETYKI

Sprzęt asekuracyjny



HT electra™

Sprzęt ewakuacyjny



derope™

Stale systemy asekuracyjne



Faba™

Ręczne wciągarki łańcuchowe



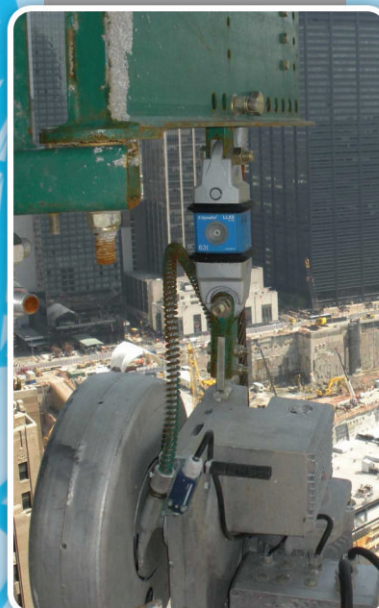
Bravo™

Ręczne wciągarki linowe



Tirfor™

Elektryczne wciągarki linowe



Tirak™

Ręczne wciągarki łańcuchowe:

Bravo™ grupa ręcznych wciągników dźwigowych

- Funkcjonalność, solidność, bezpieczeństwo...

- DOR 0,25 do 6 ton.
- Idealny dla przemysłu energetycznego.
- Może być użyty w każdej pozycji, zarówno na słupach energetycznych, jak i hali fabrycznej.
- Doskonały do ciągnięcia, podnoszenia, pozycjonowania i regulowania.
- Wyposażony w hak obrotowy ze wskaźnikiem przeciążenia haka (otwarcia).
- Brak możliwości ustawienia wciągnika w pozycji neutralnej, gdy ładunek jest zawieszony na haku, z automatycznym załączeniem hamulca.
- Automatyczny, podwójny hamulec zapadkowy (z wyjątkiem 250 kg).
- Testowane przy 150% DOR.
- Samosmarujący łańcuch zabezpieczony przed rdzą. (odporność na mgłę solną > 400 godzin w temperaturze do 200°)
- Urządzenie przeciwprzeciążeniowe w opcji.



Model	DOR [kg]	Ilość łańcuchów	Standardowa wysokość podnoszenia* [m]	Siła nacisku na dźwignię [kg]	Masa [kg]	Rozmiar łańcucha** [mm]
250	250	1	1,5	26	2	4x12
500	500	1	1,5	34	5	5x15
750	750	1	1,5	20	7	6x18
1500	1500	1	1,5	40	11	7x21
3000	3000	1	1,5	40	20	10x30
6000	6000	2	1,5	40	30	10x30

* Do 6 m jako opcja.

**Wytrzymałość ISO 80.

Ręczne wciągarki linowe:

Tirfor™ - seria 500

Kompaktowe, lekkie i łatwe do przenoszenia - urządzenia TIRFOR serii 500 to połączenie łatwości przenoszenia i bezpieczeństwa. Są rekomendowane wszędzie tam, gdzie łatwość przenoszenia jest ważnym kryterium.

Model	DOR [kg]	Masa [kg]	Masa liny (20 m) [kg]	Średnica liny [mm]	Siła zrywająca linę [kg]	Wymiary urządzenia [mm]	Wymiary dźwigni otwarta/zamknięta [mm]
T-508D	800	6,6	6,1	8,3	4000	420x250x59	690-400
T-516D	1600	13,5	13,1	11,5	8000	530x315x127	1150-650
T-532D	3200	24	26,6	16,3	16000	620x355xv130	1150-650



Tirfor™ - seria TU

Do podnoszenia, ciągnięcia i pozycjonowania ciężkich ładunków.

Modele serii TU są niezrównane pod względem wytrzymałości i solidności. Urządzenia serii TU są również przeznaczone do transportu osób (zobacz przepisy krajowe).

Model	DOR [kg]	Masa [kg]	Masa liny (20 m) [kg]	Średnica liny [mm]	Siła zrywająca linę [kg]	Wymiary urządzenia [mm]	Wymiary dźwigni otwarta/zamknięta [mm]
TU-8	800	8,4	6,1	8,3	4000	527x265x108	770-510
TU-16	1600	20	13,1	11,5	8000	660x330x140	1190-680
TU-32	3200	27	26,6	16,3	16000	676x330x156	1190-680



Tirfor™ - hydrauliczny i pneumatyczny

Tirfor pneumatyczny

TIRFOR TU-16A i TU-32A to urządzenia używane głównie na placach budowy lub w przemyśle, tam gdzie występuje ryzyko eksplozji lub dostępne są instalacje dostarczające sprężone powietrze (np. elektrownie, stocznie, itp.).



Tirfor hydrauliczny

Zestaw składa się z jednostki hydraulicznej zasilanej silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Pompa hydrauliczna pozwala na zdalne sterowanie jednym lub maksymalnie czterema urządzeniami TIRFOR TU-16H i TU-32H jednocześnie, z których każde wyposażone jest w siłowniki hydrauliczne.

Elektryczne wciągarki linowe:

Minifor™ TR10 - TR30 - TR30S - TR50

Minifor jest kompaktowy, łatwy do przenoszenia i lekki, dlatego jest idealny do prac montażowych i konserwacyjnych.

- Duża funkcjonalność - solidność

- Doskonały stosunek mocy do wagi.
- Obudowa ze stopu aluminiowego.
- Nieograniczona długość liny nośnej.

- Bezpieczeństwo

- Nastawne wyłączniki krańcowe (górny i dolny).
- Hamulec wbudowany w silnik.
- Średnica liny stalowej: 6,5mm.
- Ergonomia
- Wbudowany uchwyt do przenoszenia.
- Szybki i łatwy do złożenia.
- Obrotowy hak do zawieszenia urządzenia.

- Normy

- Zgodny z:
dyrektywą maszynową 98/37/EEC
normą europejską EN 12100-1 i EN 12100-2

- Specyfikacja

- Stopień ochrony: IP 55.
- Podwójnie izolowana kaseta sterująca z wyłącznikiem bezpieczeństwa.
- Silniki z termiczną produkcją / Silniki z zabezpieczeniem termicznym.
- Sterowanie radiowe: 433 Mhz (418 Mhz przy 115V).
- Średnica liny stalowej 6,5 mm; obciążenie zrywające 2500 daN, masa 0,17 kg/m.



TR50



TR30

Model	Wymiary LxWxD [mm]	Masa bez liny [kg]	DOR [kg]		Prędkość [m/min]		Zasilanie			Nawój liny [m]		Sterowanie radiowe
			Bezpośrednio	z krążkiem linowym	bezp-średnio	z krążkiem linowym	1 fazowe 115V	1 fazowe 230V	3 fazowe 400V	20m	27m	
TR10	355x420x180	21	100	200	15	7,5	*	*		*	*	*
TR30	355x420x180	21,5	300	600	5	2,5	*	*		*	*	*
TR30S	495x425x225	32	300	600	13	6,5	*	*	*			*
T 50	495x425x225	32	500	950	7	3,5	*	*	*			*

*Zasilanie 50 i 60 Hz

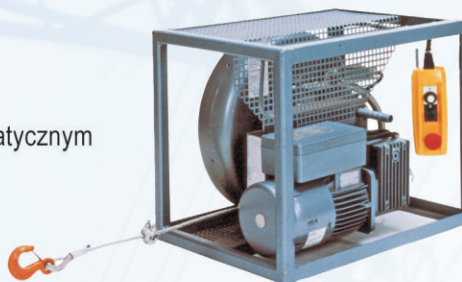
Tirak™

Tirak jest wciągarką elektryczną, która pracuje na zasadzie przeciągania liny (lina przechodzi przez urządzenie).

Zalety wciągarki:

- Nieograniczona długość liny.
- Stała prędkość.
- Ustawienie w kierunku działania siły.
- Mobilna i kompaktowa.
- Duże obciążenia robocze: do 3000 kg.
- Bezpieczna i solidna konstrukcja.
- Dostępna również z silnikiem hydraulicznym i pneumatycznym

Tirak™ - przenośna wciągarka z tirakiem



Tirak™ - seria X



Tirak™ - wersja hydrauliczna i pneumatyczna

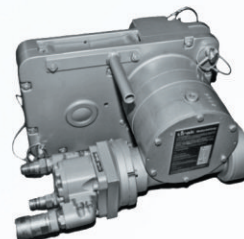
Tirak® pneumatyczny

Model	Nośność [kg]	Prędkość [m/min]	Sterowanie T - kaseta sterująca D - dźwignia	Średnica liny [mm]
XA-300P	300	do 9	T	8,3
XA-500P	500	do 9	T	8,3
TA-1020P	980	do 9	D	9,5



Tirak® hydrauliczny

Model	Nośność [kg]	Prędkość [m/min]	Silnik hydrauliczny E = elektryczny T = spalinowy	Średnica liny [mm]
THB-1020	980	do 7	E	9,5



Upręże:

HT electra

- Uprząż dla instalatorów linii energetycznych zgodna ze Standardami EN 358, EN 361
- Grzbietowy i piersiowy punkt zaczepowy.
 - 2 duże klamry do pracy w podparciu.
 - Pas półswobodny pozwalający na rotację o ok. 110°.
 - 6 punktów regulacyjnych.
 - 3 sprzączki automatyczne.
 - Wyścielany pas oraz pasy ramienne.



HT transport

- Uprząż do prac na pylonach elektrycznych. Zgodna ze Standardami EN 358, EN 361 oraz EN 813.
- Grzbietowy i piersiowy punkt zaczepowy.
 - Materiałowy punkt zaczepowy do podparcia brzuszego.
 - Dwie kute klamry zaczepowe dla podparcia boczego.
 - 5 punktów regulacji.
 - Uchwyty na narzędzia o dużej pojemności.
 - Wyścielany pas oraz taśmy nożne.



HT faba

- Uprząż przystosowana do wygodnego użytkowania z pionowymi systemami asekuracji jak np. szyno-drabiny Faba. Klamra zaczepowa standardowo jest na poziomie pępka a podczas upadku system szelek otwiera się przenosząc punkt zaczepienia do bezpiecznej pozycji piersiowej.
- Elastrac™ - system elastycznych pasów plecowych zwiększa komfort użytkownika.
 - Pas podtrzymujący miednicę.
 - Zgodność z normami: EN 361, EN 358, CSA Z259 10 06, ANSI Z 359 1 2007, ISO 10333 1 2000
- Zalety:
- Wygodniejsza pozycja pracy, łatwiejsze wejście i zejście, zmniejsza obciążenie rąk.

derope™ std

Urządzenie zjazdowe derope™ jest stworzone do wyposażenia platform wzniesionych, gdzie możliwe są ewakuacje ratunkowe, tj. wiatrak, kabiny wagoników kolejek linowych, wieże wiertnicze, itp. Urządzenia zjazdowe derope™ są również opracowane do użycia przez personel ratowniczy w otoczeniach niebezpiecznych, w szczególności wersje UP AUP B-UP K i UP R derope™, wyposażone w ręczną wciągarkę rolkową do pionowych akcji ratunkowych.



Stopfor™ K

stopfor™ K

- Automatyczne urządzenie nowej generacji zapobiegające upadkom
- Zastosowanie na linach plecionych o średnicy 10,5 – 12,5 mm
 - Nowy system blokujący bez szczęk.
 - Z M41 i M42, 30 cm parciowym talresem



LCM 04 - lina do nadawania pozycji przy pracy

LCM 04

Szczękowe urządzenie regulacyjne na linie plecionej o średnicy 12,5 mm dostępnej w wersji z powłoką ochronną lub bez (bez osłony, prosimy pytać).



EN 358

LDA - lina z amortyzatorem



Pleciona lina 11mm z amortyzatorem

EN 355



Stopacable™

Lina asekuracyjna stopcâble™



FABA™ A12



System A12

- Pionowy szynowy system przeciwspadkowy w formie szyny lub drabiny, zgodny z EN 353-1
- Stal galwanizowana lub nierdzewna
 - Wymiary 48x32x3 mm
 - Odstęp między prętami 280 mm
 - Maksymalna odległość między punktami montażowymi 1400 mm
 - Urządzenia przeciwspadkowe: AL-D

Tractel Polska Sp. z o.o.
ul. Bysławska 82
04-993 Warszawa

tractel.polska@tractel.com
www.tractel.com